铜板采购时误以为0.5mm的厚度比较好加工，到货之后用剪子和钳子实操发现难度太大。想过去找第三方五金店进行加工，但因为活太小，钱太少作罢，最后在某宝购置专业剪刀进行裁剪。

实际裁剪过程中，先是使用了成电限定主楼尺进行测量并裁剪，裁剪之后发现与铜板规格不一，经多方刻度比较，发现成电限定主楼尺的一百毫米其实只有九十毫米，损耗部分铜板，换成普通塑料尺进行测量。

螺丝杆需要将铜板串在一起，需要在铜板上进行打孔。最初设想用圆规去钻，发现根本不可行，钻了半天留下的白点一擦就没，最后在学长的帮助下用电钻成功打孔。

在裁剪的时候，虽然能剪动铜板，但是非常难以剪的圆，只能依靠圆剪和大力金刚臂去剪多边形。用螺母固定铜板的时候，穿不上螺丝杆，只能短短一小段距离，换了几个螺母进行尝试还是不行，遂换了一根螺丝杆，顺滑无比。

用螺母进行固定的时候，最初采用铜板两边各一个螺母进行固定，在实际操作过程中发现铜板非常不稳固，容易晃动，于是将距离较近的铜板之间全部用螺母堆满，距离较远的铜板两边各两个螺母进行固定。虽然这样操作后依然会有晃动，但已经大有改善。

制作时需要将网卡与铜板进行焊接，多次尝试用焊锡的方法想要将二者进行连接，每次以为已经稳定固定之后，稍微触碰就会导致焊接上的锡块会掉落。然后网上查找方法，涂抹助焊剂可以固定，遂大量涂抹，焊接之后还是不固定。询问学长，说是将铜板刮开一层涂抹助焊剂就行，遂刮开大面积铜板涂抹大量助焊剂，焊接之后还是不稳定。最后也没有解决这个问题，只能用大锡块通过重力进行连接。